



C/ JUAN RAMÓN JIMÉNEZ S/N;  
PENTASA 3, NAVE 18  
ES-09007 BURGOS  
CIF: ESB09019993  
www.confeccioneseste.com



EN 1149-5:2018



EN ISO  
11611:2015  
A1+A2 (Clase 1)



EN 13034:2005  
+A1:2009  
Tipo PB(6)



EN ISO  
11612:2015  
(A1+A2,B1,C1,E1,F1)



EN  
61482-2:2020  
(APC1)



EN ISO  
20471:2013  
/A1:2016  
(Clase 2)

EN ISO 13688:2013 -  
EN ISO 13688:2013/A1:2021

### BUZO IGNÍFUGO REF. 10842 AV Código 1084210842

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Reglamento (UE) 2016/425, para su uso básico, según la norma EN ISO 13688:2013 y EN ISO 13688:2013/A1:2021 (Ropa de protección. Requisitos generales), EN ISO 11612:2015 (Ropa de protección contra calor y llamas), EN ISO 11611:2015 (Ropa de protección para trabajos de soldadura y técnicas conexas), EN 1149-5:2018 (Ropas de protección para trabajadores sometidos a cargas electrostáticas), EN ISO 14116:2015 (Para la protección de los trabajadores contra el contacto breve y ocasional con pequeñas llamas), EN 61482-2:2020 (contra los peligros térmicos de un arco eléctrico), EN 13034:2005+A1:2009 (Ropa de protección química tipo PB(6)) y EN ISO 20471:2013/A1:2016 (Clase 2), que le son aplicables según consta en el **Certificado Nº C-01015-2022-3 de LEITAT, 08221 Terrassa, Organismo Notificado 0162.**

Este EPI CAT III está sujeto al procedimiento de evaluación de la conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad del proceso de producción (Módulo D), bajo la supervisión del **Organismo Notificado Nº 0099, AENOR** en Madrid.

Este EPI está confeccionado con tejido tipo sarga, de composición 54% Modacrílico / 44% Algodón y 2% Fibra Antiestática.

#### Recomendaciones de uso:

**Indicado para actividades industriales donde el usuario está sometido a:**

- \* Breve contacto con una pequeña llama.
- \* Calor convectivo con potencia menor o igual a 80 kw/m<sup>2</sup>.
- \* Focos de calor radiante de potencia menor o igual a 20 kw/m<sup>2</sup>.
- \* La prenda protege del riesgo térmico producido a un usuario situado a 300 mm de distancia de un arco eléctrico, producido por una corriente de 4kA entre 2 electrodos, a una distancia entre ellos de 30 mm.
- \* Minimiza la posibilidad de pequeños choques eléctricos y el contacto accidental con conductores eléctricos de voltajes superiores a 100V DC en condiciones normales de soldado.
- \* La consecución de las prestaciones de la prenda requiere que la misma se encuentre correctamente cerrada.
- \* La prenda **no** debe llevarse con otras prendas debajo de la misma, que sean no ignífugas y de material termofusible.
- \* Las condiciones ambientales y el riesgo del lugar de trabajo deben ser consideradas.
- \* Desviaciones de los parámetros de esta norma pueden resolverse en las condiciones más extremas.
- \* Para la protección de todo el cuerpo, la ropa de protección debe llevarse puesta en estado cerrado y con otro equipo de protección adecuado. Debe usarse la prenda que proteja la cabeza, manos y pies frente a los mismos riesgos que presenta el EPI (casco, guantes de protección, botas...)

#### Uso recomendado:

- \* Destinado a proporcionar visibilidad en situaciones donde el riesgo de no ser visto es alto. Clase 2 = nivel de riesgo alto ≤ 60 km/h
- \* Empresas con zonas ATEX
- \* Empresas con riesgo de arco eléctrico
- \* Empresas de mantenimiento industrial

#### Recomendaciones contra el mal uso:

- \* Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos.
- \* La suciedad o restos fundidos adheridos en la prenda puede perjudicar las prestaciones de la misma.
- \* No se permite la modificación del diseño de la prenda. (Podría variar las propiedades antiestáticas de la prenda)
- \* No quitarse la prenda en el caso de que se encuentre en atmósferas explosivas o inflamables o durante el manejo de sustancias explosivas o inflamables.
- \* Un incremento del contenido de oxígeno en el aire puede reducir considerablemente la protección contra la llama de la prenda.
- \* Especial cuidado cuando se trabaja en lugares confinados donde la atmósfera sea rica en oxígeno.
- \* Esta prenda no protege cabeza, manos y pies.
- \* Los rasgados no deben ser reparados por el usuario, un hilo inflamable o probable pieza reactivable con calor por fusión podría ser muy peligrosa en el caso de una explosión por llama.
- \* No deben usarse prendas como camisas, prendas interiores o ropa interior que pueda fundir bajo explosiones de arco, hechas de poliamida, poliéster o fibras acrílicas.

#### Recomendaciones de lavado:



- \* Lavado a temperatura máxima de 60°C
- \* No se permite lejado.
- \* Permite el planchado a temperatura máxima de 150°C
- \* No lavar en seco.
- \* Se puede usar secadora a temperatura baja.

#### Almacenaje:

Guardar la prenda evitando su innecesaria exposición solar y en lugares secos, protegidos de cualquier agente agresivo.

#### Embalaje:

Bolsa de plástico

#### Planchado:

Se debe de planchar la prenda después del lavado, para preservar las propiedades repelentes.

La prenda tiene una vida útil de 20 años.

Año de fabricación: 20XX (el año de fabricación son las dos primeras cifras del lote que contiene la etiqueta textil)

#### Niveles de prestación según EN ISO 11612:2015

**Propagación limitada de la llama: A1(Llama frontal), A2(Llama en borde)**

No hay destrucción hasta los bordes.

No hay formación de agujero.

No hay fusión.

Tiempo de post-incandescencia ≤ 2s.

Tiempo de post-combustión ≤ 2s.

#### Calor convectivo: B1

Nivel de prestación	Intervalos de valores HTI <sup>a</sup> 24 (s)	
	Mín.	Máx.
B1	4	< 10
B2	10	< 20
B3	≥ 20	

#### Calor radiante: C1

Nivel de prestación	Tiempo medio alcanzado RHTI <sup>a</sup> 24 (s)	
	Mín.	Máx.
C1	7	< 20
C2	20	< 50
C3	50	< 95
C4	≥ 95	

#### Salpicadura de hierro: E1

Nivel de prestación	Salpicadura de hierro (g)	
	Mín.	Máx.
E1	60	< 120
E2	120	< 200
E3	≥ 200	

#### Calor por contacto: F1

Nivel de prestación	Tiempo umbral (s)	
	Mín.	Máx.
F1	5	< 10
F2	10	< 15
F3	≥ 15	

#### Niveles de prestación según EN ISO 11611:2015

**Propagación limitada de la llama: A1, A2**

No hay destrucción hasta los bordes.

No hay formación de agujero.

No hay fusión.

Tiempo de post-incandescencia ≤ 2s.

Tiempo de post-combustión ≤ 2s.

#### Pequeñas salpicaduras de metal fundido:

clase 1	15 ≤ Gotas
---------	------------

#### Niveles de prestación según EN 61482-2:2020: APC1

#### Niveles de prestación según EN 1149-5:2018

T<sub>50</sub> < 0,01 s y S = 0,87

#### Niveles de prestación según EN ISO 14116:2015 (Índice 3)

**Propagación limitada de la llama: Índice 3**

No hay destrucción hasta los bordes.

No se desprenden restos inflamados.

Si aparece brasa, no se extiende a la parte no dañada.

No hay formación de agujero.

Tiempo de post-incandescencia ≤ 2s.

Tiempo de post-combustión ≤ 2s.

#### Repelencia y penetración de líquidos EN 13034:2015+A1:2009 Tipo PB (6)

Líquidos Ensayados	Índice de Repelencia (*)	Índice de Penetración (*)
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30% Peso)	>95%	<1%
NaOH (10% Peso)	>90%	<5%
n-Butanol	>80%	<10%

H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (30%) Repelencia y penetración nivel 3  
NaOH (10%) Repelencia nivel 2 y penetración nivel 3

A= CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO  
B= ALTURA TOTAL DEL USUARIO



TALLA (Size)	Altura total del usuario (Total height of user)	Contorno de pecho del usuario (Chest measurement of user)
48	160-190	93-96
50	160-190	97-100
52	160-190	101-104
54	160-190	105-108
56	160-190	109-112
58	160-190	113-116
60	160-190	117-120
62	160-190	121-124
64	160-190	125-128